

FICHE D'INFORMATIONS PRODUIT

KÖRATAC HF 300

004

COLLE SPECIALE PLAQUES ET MENUISERIES EN PVC RIGIDE

UTILISATION : Colle en milieu solvants spécialement destinée au soudo-collage de matières plastiques du type PVC Rigide ou ABS. Cette colle se caractérise par une vitesse de prise très rapide et une excellente stabilité aux rayons UV sans subir de jaunissement du film de colle dans le temps. Cette colle, de par ses caractéristiques spécifiques, est surtout utilisée pour tous collages dans la menuiserie PVC en version translucide ou teintée blanc PVC, mais peut également convenir pour coller des tuyaux d'évacuation d'eau ou d'autres pièces en PVC rigide ou en ABS.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Base** : Résines synthétiques en dissolution dans des solvants organiques inflammables
Couleur : Translucide opaque ou teinté en Blanc PVC pour les joints de colle apparents
Consistance : Thixotrope, facilement applicable par extrusion
Densité : Environ 0,98 g/cm³
Viscosité : Environ 23 000 mPa.s (Brookfield RVT)
Consommation : Environ 250 à 350 g/m² en moyenne
Film de colle : Le film est dur et rigide. Il présente une excellente prise initiale ainsi qu'une bonne tenue à l'humidité, à l'eau, à l'alcool et à des températures allant jusqu'à +85°C. Le film est particulièrement stable aux UV, donc non jaunissant aux intempéries.
Dilution/Nettoyage : Utiliser exclusivement notre solvant CORASOLV R 100 ou HF.
Variantes : La CORACOLLE HF 301 est utilisable pour l'extrusion de cordons en poste fixe par un système de distribution pneumatique / cuve sous pression.

MISE EN OEUVRE :

Préparation des surfaces : Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière ou de tout corps gras. Stocker les matériaux et travailler de préférence dans des locaux secs et chauffés pour éviter tout phénomène de condensation.

Encollage : Appliquer la colle en une couche régulière sur l'une des faces à assembler, dans certains cas sur les deux faces, au moyen d'un pinceau ou par extrusion. Du fait du séchage très rapide des solvants contenus dans la colle, l'affichage doit être fait immédiatement afin de permettre un bon mouillage de l'autre face à assembler. Un temps de pressage/maintien de l'ordre de la minute est généralement suffisant pour assurer une prise initiale permettant une légère manipulation des assemblages collés. La prise définitive n'est cependant atteinte qu'après 24 à 48 heures. Pour certains profilés en PVC rigide ou certaines autres matières plastiques rigides à parois très fines et, de ce fait, très sensibles aux solvants, nous recommandons l'utilisation de notre colle spéciale référencée KÖRATAC AC 143/F.

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES :

Stockage : jusqu'à 12 mois au frais (+10 à +25°C) et au sec dans l'emballage d'origine non ouvert.

Précautions pour votre sécurité : Eviter le contact direct avec le produit et travailler dans des locaux bien ventilés ou prévoir une bonne aération ou aspiration du poste de travail. Le port de gants et de lunettes de protection est conseillé. Le produit est étiqueté conformément aux normes européennes actuellement en vigueur.

Inflammabilité : Facilement inflammable

Toxicité : Irritant

Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité que nous tenons à votre disposition sur simple demande écrite.

Note à l'utilisateur : Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent nullement de notre domaine d'influence.

Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit répond aux exigences que vous êtes en droit de demander.

Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.