

Thermoformeuse manuel 750FLB

Nos thermoformeuses sous vide ont été développées afin d'obtenir des performances élevées, tout en ayant une grande facilité d'utilisation et un faible entretien.

Toutes nos machines sont équipées d'une pompe à vide -0,83 bar, et un bouton inverseur qui permet d'injecter de l'air une fois le thermoformage réalisé pour faciliter le démoulage.

Les éléments de chauffage céramique permettent une chauffe rapide et uniforme.

Ils sont montés sur un plateau coulissant sur des barres en acier chromé guidé par des paliers nylon afin d'assurer une grande facilité de déplacement. Le minuteur vous permettra d'ajuster le temps de chauffe à la seconde près.

Les machines sont équipées d'un système de sécurité qui bloque la montée du moule, si le plateau chauffant n'est pas en position arrière afin de ne pas endommager les éléments céramiques.

L'étanchéité du cadre de serrage est assurée par un joint moulé en silicone résistant à la chaleur, et le plateau support de moule est équipé d'un joint carré en mousse PU pour une longue durée d'utilisation.

La Thermoformeuse 750 produira pour vous des pièces de qualité professionnelle, de haute définition afin de satisfaire les plus exigeants d'entre vous.

Caractéristiques techniques :

- Capacité de thermoformage : 482x432, hauteur 152 mm
- Hauteur maximale de moule : 140 mm
- Format plaque : 508x458 mm
- Épaisseur maximale : 6 mm
- 4 zones de chauffe avec réglage de température indépendant.
- Puissance de chauffe 2650w en 220volts
- Éléments de chauffe en céramique
- Voyants de mise sous tension
- Fusibles de protection.
- Minuterie avec réglage fin, en minutes et secondes et alarme
- Pompe à vide fort : 0.83 bars
- Bouton de soufflage pour un démoulage facile.



Options :



Cadre de réduction :
Permet de réduire la surface de travail



Chariot à roulettes



Plateforme de soufflage des demi-sphères :

- Modèle 320 fournis avec 3 diamètres différents : 152-225-304 mm
- Modèle 640 fournis avec 4 diamètres différents : 152-225-304-610 mm



Unité de revêtement classique :

Permet de faire un revêtement des plastiques sur des pièces métalliques par simple trempage.
(Contenance 5 litres)



Étuve :

Nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.