

Presse à injection 25

La presse à injection manuelle « 25 » est capable de produire des pièces de qualité en polyéthylène jusqu'à 20 grammes grâce à un contrôle précis de la température de la buse.

L'injection de la matière se fait manuellement grâce à un système de levier, pignon et crémaillère. Le cycle de production est d'environ 30 secondes dès que le temps de préchauffage de mn est dépassé.

Le verrouillage du moule se fait lui aussi manuellement grâce à un système de levier et assure une fermeture parfaite. La presse peut être fournie avec différents moules dont le standard, livré avec la machine est une roue de voiture de 50 mm de diamètre – ep 13 mm, dont l'épaisseur de paroi est de 2,5 mm.

Caractéristiques techniques :

- Alimentation : 220 Volts
- Puissance : 250 W
- Consommation : 1.5 A
- Volume d'injection : 20 grammes
- Temps de préchauffage : 5 minutes
- Durée de cycle : 30 secondes
- Moule fourni : roue de voiture
- Matière utilisable : Granulé polystyrène, poudre polyéthylène
- Dimensions : 400 x 400 mm H 860
- Poids : 40 Kg

